

Vostermans Alu Foundries BV is een aluminiumgieterij gespecialiseerd in het vervaardigen van hogedrukgietswerk, zandgietswerk en coquilletgietswerk. Het familiebedrijf, aangesloten bij branchegroep Metaal Gieterij Bedrijven (MGB) van de Metaalunie, is zestig jaar geleden opgericht door Antoon Vostermans en wordt nu voortgezet door zoon Henk. Behalve dat 2012 een feestelijk jubileumjaar is voor het bedrijf en de medewerkers, is het ook tijd om stil te staan bij de toekomst van de sector.

TEKST EN BEELD: ASTRID MOL.

Vostermans Alu Foundries in Venlo maakt deel uit van het internationaal opererende Vostermans Companies met 300 medewerkers. Binnen de Companies valt ook de divisie Vostermans Ventilation BV, producent van o.a. ventilatoren en regelapparatuur voor de agrarische en industriële markt. Vostermans Ventilation exporteert 95% van de goederen naar meer dan zeventig landen. Vostermans Alu Foundries produceert met 80 medewerkers zo'n 20% voor Ventilation en 80% voor derden in branches zoals machinebouw, elektromotoren, verwarmingssystemen, verlichting, medische apparatuur en



Etienne Rogge van Alu Foundries.

andere industriële toepassingen, bij elkaar meer dan 350 verschillende producten. Zowel kleine als grote series behoren tot de mogelijkheden. Het vervaardigen van dunwandige gietproducten is één van de specialiteiten. Etienne Rogge, managing director van Alu Foundries: "Onze kracht is dat we de klant een compleet pakket kunnen leveren, van ontwerp tot en met assemblage. Het liefst worden we al in een vroeg stadium in de ontwikkelingsfase bij het proces betrokken, zodat we kunnen optreden als partner in de totstandkoming van een product. We kunnen advies en ondersteuning bieden in de engineering van gereedschappen, machinale afwerkingen, oppervlaktebehandeling en assemblage. Ook behoort het uitvoeren van gietsimulaties tot de mogelijkheden. We zorgen voor kwaliteit en afleverprestatie door een gedegen proces en professionele controle van het gietwerk, onder andere met behulp van een digitaal röntgenapparaat en 3D meetapparatuur".

GEAUTOMATISEERD ALUMINIUMGIETEN

Vostermans Alu Foundries is een bedrijf dat zich toelegt op drie gietprocessen: hogedrukgietswerk, zandgietswerk en coquilletgietswerk, waarbij de eerste twee de hoofdactiviteiten vormen. Voor de drie processen is elk een aparte afdeling ingericht in de fabriekshallen aan de Venlose Jachthavenweg. Welke van de verschillende giettechnieken wordt ingezet is afhankelijk van het te leveren product, de benodigde aantallen en het toegepaste materiaal, waarbij aluminium producten steeds meer worden ingezet. Hogedrukgietswerk is een techniek waarbij vloeibaar aluminium met hoge snelheid onder druk in een



Vloeibaar aluminium wordt in een stalen matrijs gegoten.

stalen twee- of drieplatenmatrijs wordt geïnjecteerd, legt Rogge uit. "De matrijstemperatuur wordt door koel- en verwarmingsapparatuur verzorgd. Onze hogedrukgietsmachines (met sluitkrachten van 350 ton tot 1.600 ton) zijn uitgerust met giet, sproei en handlingsrobots. De grote maatnauwkeurigheid van het gietwerk maakt in veel gevallen het bewerken overbodig of kan tot een minimum beperkt worden. In de hogedrukgieterij worden jaarvolumes van 2.500 tot 150.000 stuks gemaakt."

Een blik op de werkvloer bij het zandgietswerk laat een uitgebreid machinepark zien, waarbij het gietproces volautomatisch gebeurt. De zandgieterij beschikt over een geavanceerde HWS vormautomaat. Hiermee kunnen gietstukken van eenvoudige tot zeer gecompliceerde vormgeving geproduceerd worden. Rogge: "Om een gietstuk te kunnen vervaardigen is een 3D afdruk van het uiteindelijke product in een model nodig. Deze modellen worden in een onder- en bovenkast met zand afgedrukt. Bij diverse producten worden er nog één of meerdere kernen gebruikt om een holte in het voorwerp te krijgen. Dan wordt in de lege ruimtes aluminium gegoten en

efenen



Coquillegieten: vloeibare aluminium wordt handmatig in de vorm gegoten en na stolling verwijderd.

als het product is afgekoeld, wordt het zand verwijderd. In de zandgieterij hebben we jaarvolumes van 25 tot 10.000 stuks.

Coquillegieten is een andere techniek. Een coquille bestaat uit twee metalen matrijshelften die in gesloten toestand ten opzichte van elkaar gefixeerd zijn met daarin een holle ruimte in de vorm van een product. Door het handmatig ingieten met behulp van de zwaartekracht van vloeibare aluminium (+/- 750°C) in de coquille wordt de vorm gevuld. Voor verschillende delen van de coquille worden verschillende soorten coatings gebruikt om plaatselijk het stollen te stimuleren of af te remmen. Rogge: "We zijn een bedrijf waar gewerkt wordt met nauwkeurige procedés dat heel wat knowhow en vakmanschap vereist."

LEAN MAAKPROCESSEN

Vostermans heeft de laatste jaren veel geïnvesteerd in de optimalisatie van de productielijnen en R&D-activiteiten. Rogge: "De maakprocessen hebben we lean gemaakt, we zijn efficiënter gaan werken en zorgen voor opleidingen voor onze medewerkers. Diverse zaken die voorheen

geoutsourced werden, zijn we zelf gaan doen. We hebben geïnvesteerd in machines, ovens en overige productiemiddelen. We hebben een grote fabriekshal van de buurman aangekocht, waarin we nu ons centraal logistiek centrum hebben. Daarnaast hebben enkele jaren geleden ook een eigen slijperij opgezet. Ook dit jaar doen we nog investeringen in de uitbreiding en optimalisaties van het productieapparaat, bijvoorbeeld in een compleet nieuwe, volledig automatische gietcel en afzuiginstallaties, en gaan we het proces om de zandkernen te maken automatiseren." Niet alleen wordt geïnvesteerd in optimalisatie van het productieproces, ook de aanpalende terreinen worden onder de loep genomen. Zo is er ook veel aandacht voor ergonomie, milieu, veiligheid en opleiding.

"We werken met nauwkeurige procedés dat heel wat knowhow en vakmanschap vereist"

TOEKOMST VOOR MAAKINDUSTRIE

Ook in de gieterijsector ziet men de vergrijzing en de beperkte jonge aanwas van vakmensen op zich afkomen. Rogge: "De instroom van jongeren in de techniek is te klein. Daarom koesteren we niet alleen de technische kennis en ervaring van onze medewerkers, we besteden ook veel aandacht aan samenwerking tussen het onderwijs en het bedrijfsleven." Om dit te benadrukken, is Vostermans Companies betrokken bij de werkgroep "Technodome en bedrijf" (opleiding techniek VMBO-/MBO-niveau), het begeleiden van het Technasiumproject van College Den Hulster (VWO-niveau), technische projecten en stages voor kinderen van het praktijkonderwijs inclusief snuffelstages, gastcolleges en rondleidingen. Rogge: "Dat doen we niet alleen om de gieterijsector op de kaart te zetten. Wij zetten ons in omdat we geloven dat de maakindustrie in Nederland de toekomst heeft." •

www.metaalgieterijen.nl

[www.twitter.com/#!/gieterijen](https://twitter.com/#!/gieterijen)



Branchemanager MGB Frans van der Brugh.

Branche Metaal Gieterij Bedrijven

Sinds 1988 hebben de industriële metaalgieterijen binnen de Koninklijke Metaalunie zich verenigd in de branchegroep Metaal Gieterij Bedrijven (MGB). De branchegroep telt nu 18 leden die zich voornamelijk toeleggen op het gieten van non-ferro metalen. Daarnaast zijn er nog zo'n 50, met name kunstgieterijen binnen de Koninklijke Metaalunie die waar nodig door MGB worden betrokken.

MGB, met Frans van der Brugh als branchemanager, heeft recentelijk te maken gehad met een groot aantal ontwikkelingen op het gebied van arbeidsinspectie, blootstellingbeoordelingen, emissie lood, VOS en andere stoffen. Ook elektromagnetische straling en het elektronische ondernemersdossier zijn aspecten waar de MGB als branchegroep haar leden proactief begeleidt en ondersteunt.

Promotioneel timmert MGB behoorlijk aan de weg: Van een nieuwe website met bedrijfsprofielen, een eigen groep op LinkedIn tot een eigen Twitteraccount. MGB werkt samen met de relevante nationale en internationale organisaties. De leden van MGB kunnen tevens exclusief gebruik maken van de uniforme leveringsvoorwaarden van de overkoepelende Europese gieterijorganisatie, de CAEF.